

Tapaporos Nitro 160



DESCRIPCIÓN

Laca tapaporos alcídica modificada con nitrocelulosa.



USOS

Laca tapaporos diseñada para el fondeado de la madera, destacando su rapidez de secado y su excelente lijabilidad.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Aplicar sobre maderas sanas, bien desengrasadas, sin polvo y secas.

Aislar las eventuales imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc; con un producto adecuado.

En interiores masillar si fuera necesario con masilla o plaste.

En caso de que la madera presente signos de envejecimiento se debe lijar previamente y eliminar el polvo mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Eliminar los restos de pintura vieja mal adheridas. Lijar y proceder como en el caso de superficies nuevas.

Antes de aplicar, asegurarse de que la superficie se encuentra libre de cualquier tipo de grasa, aceite u otro producto contaminante.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente o con un detergente adecuado y lavar la superficie.

Masillar las eventuales imperfecciones y lijar suavemente toda la superficie.



APLICACIÓN

Aplicar a brocha y con diferentes tipos de pistola (aerográfica, airless...)

Diluir el producto entre un 5 % y un 10 % con Disolvente NP. La dilución se hará en un envase distinto al original para mantener la pintura en su envase original sin disolvente añadido.

Para su terminación no admite los sistemas de dos componentes: poliuretanos, epoxi, acrílicos, etc, admitiendo totalmente los acabados nitrocelulósicos.

Lijar siempre entre manos y antes de aplicar el barniz de acabado. Lijar una vez transcurridas 3 a 4 horas.

No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.

Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente NP.



CONSERVACIÓN

Mantener la pintura en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.

No añadir disolvente directamente en el envase.

Tapaporos Nitro 160



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	60 ± 5,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	10 m ² /litro por capa. Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte y del espesor de la película
Peso específico	0,91 ± 0,10 gr./cc.
Sólidos en volumen	36,70 ± 1,00 %
Sólidos en peso	40,00 ± 4,00 %
VOC	549,00 ± 10,00 gr/l. Uso exclusivo profesional.
Secado	De 25 a 30 minutos
Repintado	De 3 a 4 horas
Acabado	Satinado



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños.
Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado.
Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 750 ml, 4 l y 20 l.



COLORES

Blanco e incoloro.